

## Perforadora Sonda Neumática DTH – COF360



### DESCRIPCIÓN

La Sonda Neumática COF360 está ideada para realizar perforaciones verticales y horizontales en cualquier tipo de cantera.

Especialmente eficaz en las operaciones previas al paso del hilo diamantado.

Su potente unidad de rotación, proporciona un alto grado de fiabilidad, así como una eficiente relación rendimiento/consumo.

Gracias a su innovador sistema G360, la perforadora puede girar 360° sobre su eje longitudinal, hecho que le permite reducir la distancia, tanto al suelo como a la pared adyacente, mejorando la productividad y aprovechamiento del corte.

Permite perforar en cualquier ángulo de dirección, tanto vertical como horizontal, logrando perforaciones eficientes en todos los planos exigidos por el terreno.

## Características Técnicas COF360

Tipo de Martillo	DTH – Máx. Ø3 ½"
Diámetro perforación	Ø 60–90mm
Presión de trabajo recomendada	6.5 Bar
Consumo de Aire aprox.	± 10,5m <sup>3</sup> /min
Unidad de Rotación (potencia máx)	2,2 c.v. (1,62 Kw)
Motor de traslación (Potencia máx)	4 c.v. (2,9 Kw)
Capacidad de perforación (Horizontal/Vertical)*	(25mts / 30mts) aprox
Dimensión columna (torre)	2760mm
Peso Máquina Completa (incluyendo martillo)	310 kg

\* Algunos parámetros pueden cambiar dependiendo de factores externos